



















FAD Wheels



- ✓ Höchste Verfügbarkeit
- ✓ After-Sales-Service vor Ort
- **✓** Versandkostenfrei bereits bei kleinen Stückzahlen
- ✓ Online-Shop & App für 24-Stunden-Bestellungen
- **✓** Day-to-Day Lieferservice

Wir sind Ihr Partner rund um Reifen und Räder im professionellen Einsatz!

Unser Produktsortiment umfasst Reifen, Räder, Felgen, Schläuche und Fahrzeugbauteile für nahezu jede Maschine und jeden Einsatz.

Diese und weitere Produktübersichten finden Sie auch in unserer Mediathek als Download. Oder bestellen Sie Ihr gedrucktes Exemplar: Tel. +49 541 12163-0 · info@bohnenkamp.de













Ihre Ansprechpartner









Ihre Ansprechpartner vor Ort

Gebietsleiter



Markus Schmidt Mobil: +49 171 3389881

markus.schmidt@bohnenkamp.de



Andreas Abeln Mobil: +49 151 64959140

andreas.abeln@bohnenkamp.de



Robert Kolassa Mobil: +49 151 21665505

robert.kolassa@bohnenkamp.de



Eberhard Schumacher Mobil: +49 171 3042486

eberhard.schumacher@bohnenkamp.de



Franz-Josef Wessel Mobil: +49 171 3389882

franz.wessel@bohnenkamp.de



Dirk Lewandowski Mobil: +49 171 3389885

dirk.lewandowski@bohnenkamp.de



Ray Thieme Mobil: +49 171 3389889

ray.thieme@bohnenkamp.de



Peter Funk Mobil: +49 171 9751633

peter.funk@bohnenkamp.de



Frank Schiff
Mobil: +49 151 46756722

frank.schiff@bohnenkamp.de



Martin Scharf
Mobil: +49 171 5685374

martin.scharf@bohnenkamp.de



Bernd Wilke Mobil: +49 171 3389888

bernd.wilke@bohnenkamp.de



Matthias Löhning
Mobil: +49 175 2278937

matthias.loehning@bohnenkamp.de



Stephan GajdaMobil: **+49 151 57315357**

stephan.gajda@bohnenkamp.de

Key Account Management



Christian Bode Key Account Manager OE Nord Mobil: +49 151 21208591

christian.bode@bohnenkamp.de



Çağlar Tosun Key Account Manager OE Süd Mobil: +49 170 7646107

caglar.tosun@bohnenkamp.de



Joachim Schippan Key Account Manager EM & Industrie Süd Mobil: +49 170 1447479

joachim.schippan@bohnenkamp.de



Mark Sobiech Flotten Key Account Manager Truck & Trailer Mobil: +49 171 8194205

mark.sobiech@bohnenkamp.de



Stefan Pahnke Key Account Manager Kommunal & Powersport Mobil: +49 160 96911385

stefan.pahnke@bohnenkamp.de



Timo Schneider Key Account Manager EM & Industrie Nord Mobil: +49 160 90602981

timo.schneider@bohnenkamp.de





Versand und Frachtkosten

Versand und Zustellung abgestimmt auf Ihre Wünsche

Spedition:



Bestellannahme:

Mo. - Do. bis 15.00 Uhr / Fr. bis 14.00 Uhr: Lieferung am nächsten Werktag*

Frachtkosten:

unter 200,- EUR Auftragswert: Frachtkosten 8,- EUR



Paketdienst:



Bestellannahme:

Mo. - Do. bis 16.00 Uhr / Fr. bis 15.00 Uhr: Lieferung am nächsten Werktag*

Frachtkosten:

unter 200,- EUR Auftragswert: Frachtkosten 8,- EUR



Nachtverteilerservice:



Bestellannahme:

Mo. - Do. bis 16.00 Uhr / Fr. bis 15.00 Uhr: Lieferung nächster Werktag bis 8:00 Uhr

Frachtkosten:

unfrei - Preisbestätigung der Versandkosten



Unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen finden Sie unter: www.bohnenkamp.com * Gemäß Regellaufzeit der beauftragten Dienstleister Irrtümer vorbehalten





ONLINE-SHOP



- Direkter Zugriff auf unser gesamtes Sortiment
- Alle Lagerbestände und Preise auf einen Blick
- Auf Wunsch mit eigenem Layout
- Viele hilfreiche Servicetools



ONLINE-SHOP-APP

- Der gesamte Onlineshop für Tablet und Handy
- Nutzung auch ohne Internetverbindung möglich
- Anmeldung per Fingerprint
- Für Android und Apple verfügbar





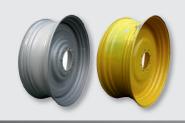
TECHNISCHER RATGEBER-APP

- Technische Gesamtübersicht aller gängigen Reifengrößen
- Filtern nach allen wichtigen Kriterien
- Alle technischen Details für den professionellen Einsatz





Übersicht unserer Felgentypen



Traktor-Anfertigungsfelgen (Standardfelge)

Traktorfelgen bestehen aus einem Felgenring und der eingeschweißten Felgenschüssel. Diese werden von uns je nach Anforderung mit dem passenden Lochkreis, der notwendigen Einpresstiefe und in der RAL-Farbe des Herstellers in allen erdenklichen Größen vom Pflege- bis zum Breitrad gefertigt.



Traktor-Anfertigungsfelgen mit Sondereinpresstiefen

Geht die Einpresstiefe über das normale Maß hinaus, so spricht man von Sondereinpresstiefe. Sie ermöglicht den Einsatz mit besonders hoher Spurbreite. Diese Sonderfelgen werden von namhaften Herstellern für Sie nach Wunsch gefertigt. Es ist dabei zu beachten, dass die extreme Bauweise zu einer Reduzierung der Tragfähigkeit führen kann.



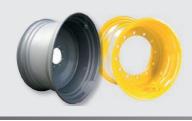
Spurverstellfelgen verstärkt

Spurverstellfelgen ermöglichen eine Verstellung der Spur ohne eine Demontage des Reifens, durch den Austausch der Felgenschüssel. Die Spurverstellung ist aber nur in einem begrenzten Rahmen möglich. Die verstärkte Ausführung ist für den Einsatz auf Traktoren bis ca. 180 PS geeignet.



Böckchenfelgen / Spurverstellfelgen

Diese veraltete Form der Spurverstellfelge ist vorwiegend für den Einsatz auf kleineren Traktoren geeignet. Sie kommt bei Fahrzeugen bis 100 PS zum Einsatz und überzeugt als preisgünstige Alternative.



Forstfelgen

Aufgrund der extremen Einsatzbedingungen sind diese Felgen mit einer vollverschweißten Radscheibe und einer zusätzlichen Felgenhornverstärkung ausgestattet. Der Ventilschutz bewahrt vor Abrissschäden des Ventils. Diese Felgen werden individuell nach Ihren Wünschen gefertigt und können je nach Fahrzeug und Anwendung in der passenden Spurbreite und Lackierung gewählt werden.



Pflegeradfelgen

Diese besonders schmalen Felgen kommen im Bereich der Pflegearbeiten, Düngung und Pflanzenschutz in wachsenden Beständen zum Einsatz. Es können verschiedene Felgentypen genutzt werden. Eine Ringverstellfelge (auch Flanschfelge genannt) sollte hierbei bauartbedingt nur für Traktoren bis 180 PS genutzt werden.



Standardkleinfelgen

Unsere Standardkleinfelgen sind 4-lappig verschweißt und aus hochwertigem Feinstahl gefertigt. Es sind alle gängigen Lochkreise, Einpresstiefen und Lackierungen in den Standardgrößen direkt ab Lager lieferbar.



Steilschulterfelgen

Eine 15° steile Schulter auf beiden Seiten des Tiefbetts dichtet den gerade montierten Reifen zur Felge hin ab. Hierdurch wird verhindert, dass bei sinkendem Druck der Reifen in das Tiefbett abrutscht. Steilschulterfelgen werden u. a. für die Ausrüstung von Flotation-Rädern eingesetzt. Sie bieten eine hohe Tragfähigkeit und werden durchweg in Erstausrüstungsqualität gefertigt.



Tiefbettfelgen

Die Standardtiefbettfelgen gehören zu unseren Serienfelgen. Die Vielfalt ist enorm: Diese Felgen sind in allen erdenklichen Ausführungen vom PKW-Trailerrad bis zum Schlepperrad in vielen Größen erhältlich und bei uns ab Lager lieferbar.



Felgen für Karren, Heu- und Gartenmaschinen

Wir bevorraten ein gewisses Spezialsortiment an Felgen für Karren, Heu- und Gartenmaschinen. Von zweiteiligen Schraubfelgen über mehrteilige Schwerlastfelgen bis hin zu Breitfelgen für Gartentraktoren.



Zwillingsfelgen

Zwillingsfelgen verbinden zwei Kompletträder miteinander. Diese Möglichkeit reduziert den Bodendruck und ermöglicht das Befahren von weichen Untergründen. Wir bieten zwei renommierte Systeme an. Das Radsystem von Trinker, geeignet für kleinere Traktoren bis 120 PS, sowie das Zwillingsradsystem des englischen Herstellers STOCKS für schwere Einsätze.



Speziallösungen

Wir bieten ein umfangreiches Angebot an Spezial- und Sonderlösungen. Diese reichen von Forstfelgen, losen Innenringen über spezielle Felgen mit Topfkonstruktion, Kupplungssystemen bis hin zu individuellen Spurverbreiterungen.



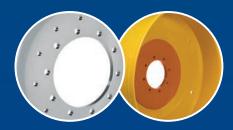
VOM STANDARD BIS ZUR 100%-SONDERLÖSUNG





Lackierung und Beschichtung

- RAL Farben nach Wunsch möglich
- 2-Komponten Grundierung und Lackierung
- Pulverbeschichtung
- mehrfarbige Lackierung möglich





Felgenschüssel

- Ein- oder zweiseitig verschweißt
- Lochkreis (Anzahl, Verstärkung, Zusatzlochkreis)
- verschiedenste Kröpfungen möglich
- Verstellfelgen





Ventil und Anschluss

- Ventilschutz
- Spezialventile und Anschlüsse
- Druckluftwächter
- Vorbereitung für Reifendruckregelanlage





Felgenring

- Steilschulter und Tiefbett
- Felgenhornverstärkung (Flacheisen/Rundeisen)
- Knurling



Wenn Standard nicht genug ist, kommen maßgeschneiderte Sonderlösungen zum Einsatz. Unsere einzigartig umfassende Auswahl an Komponenten und individuellen Ausstattungen bietet hierbei nahezu unbegrenzte Möglichkeiten, Räder Ihren speziellen Anforderungen perfekt anzupassen.





Zwillings-Radsysteme

- System Stocks
- Zwillingskupplungen Trinker





Sonderkonstruktionen

- Spurverbreiterung
- Topfkonstruktion





Bereifungen

- Extrem breite Markenauswahl
- vom Standard Reifen bis zum IF/VF
- Zugeschnitten auf den Einsatzzweck





Montage und Versand

- Fachgerechte Montage
- Hochwertige Verpackung
- Schonender Versand

Größenübersicht AST-Felge

Artikel-Nr.	Gr	öß	е
699.99.080	9	Χ	20
699.99.082	10	Χ	20
699.99.085	11	Χ	20
699.99.090	13	Χ	20
699.99.095	14	Χ	20
699.99.100	11.75	Χ	22.5
699.99.105	13.00	Χ	22.5
699.99.110	14.00	Χ	22.5
699.99.115	16.00	Χ	22.5
699.99.120	20.00	Χ	22.5
699.99.125	24.00	Χ	22.5
699.99.150	7	Χ	24
699.99.155	8	Χ	24
699.99.170	10	Χ	24
	11	Χ	24
699.99.175	12	Χ	24
699.99.180	13	Χ	24
699.99.185	15	Χ	24
699.99.190	16	Χ	24
699.99.195	18	Χ	24
699.99.210	14	Χ	26
699.99.213	15	Χ	26
699.99.215	16	Χ	26
699.99.220	18	Χ	26
699.99.225	20	Χ	26
699.99.230	25	Χ	26
699.99.235	13.00	Χ	26.5
699.99.240	16.00	Χ	26.5
699.99.245	20.00	Χ	26.5
699.99.250	24.00	Χ	26.5
699.99.255	28.00	Χ	26.5

Artikel-Nr.	Größe	
699.99.265	7 x 28	
699.99.270	8 x 28	
699.99.280	10 x 28	
699.99.290	12 x 28	
699.99.300	13 x 28	
699.99.305	14 x 28	
699.99.310	15 x 28	
699.99.315	16 x 28	
699.99.320	18 x 28	
699.99.325	20 x 28	
699.99.330	12 x 30	
699.99.335	14 x 30	
699.99.340	15 x 30	
699.99.345	16 x 30	
699.99.347	18 x 30	
699.99.350	20 x 30	
699.99.355	23 x 30	
	25 x 30	
699.99.360	20.00 x 30.5	
699.99.365	24.00 x 30.5	
699.99.370	28.00 x 30.5	
699.99.375	7 x 32	
699.99.380	8 x 32	
699.99.385	10 x 32	
699.99.390	20 x 32	
699.99.395	21 x 32	
699.99.397	23 x 32	
699.99.398	25 x 32	
699.99.400	27 x 32	
699.99.402	30 x 32	
699.99.403	36 x 32	

Artikel-Nr.	Größe
699.99.405	10 x 34
699.99.408	13 x 34
699.99.410	14 x 34
699.99.420	15 x 34
699.99.425	16 x 34
699.99.430	18 x 34
699.99.435	20 x 34
699.99.445	23 x 34
699.99.450	24 x 34
699.99.453	25 x 34
699.99.455	28 x 34
699.99.465	7 x 36
699.99.470	8 x 36
699.99.475	10 x 36
699.99.480	11 x 36
699.99.483	12 x 36
699.99.485	10 x 38
699.99.490	11 x 38
699.99.495	12 x 38
699.99.500	14 x 38
699.99.505	15 x 38
699.99.510	16 x 38
699.99.515	18 x 38
699.99.520	20 x 38
699.99.525	23 x 38
699.99.530	24 x 38
699.99.532	25 x 38
699.99.533	27 x 38
699.99.535	28 x 38
699.99.537	30 x 38
699.99.540	8 x 40

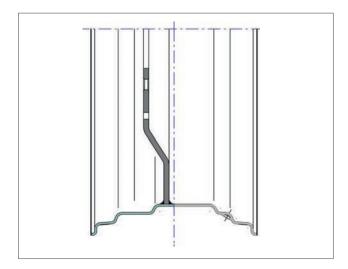
Artikel-Nr.	Größe
699.99.550	8 x 42
699.99.570	10 x 42
699.99.590	16 x 42
699.99.600	18 x 42
699.99.605	20 x 42
699.99.607	23 x 42
699.99.610	24 x 42
699.99.615	25 x 42
699.99.617	27 x 42
699.99.620	28 x 42
699.99.623	30 x 42
699.99.625	7 x 44
699.99.630	8 x 44
699.99.640	10 x 44
699.99.645	25 x 44
699.99.650	10 x 46
699.99.652	12 x 46
699.99.653	13 x 46
699.99.655	16 x 46
699.99.657	18 x 46
699.99.658	20 x 46
699.99.656	25 x 46
699.99.659	30 x 46
699.99.660	8 x 48
699.99.670	10 x 48
699.99.680	12 x 48
699.99.690	10 x 50
699.99.692	12 x 50
699.99.693	13 x 50
699.99.694	15 x 50
699.99.695	16 x 50
699.99.700	10 x 52
699.99.710	10 x 54
699.99.720	12 x 54
699.99.725	13 x 54





Traktor-Anfertigungsfelge (Standardfelge)

Traktorfelgen bestehen aus einem Felgenring und der eingeschweißten Felgenschüssel. Sie werden von uns, je nach Anforderung, mit dem passenden Lochkreis, der notwendigen Einpresstiefe und in der RAL-Farbe des Herstellers in allen erdenklichen Größen vom Pflege bis zum Breitrad geliefert.



Radschüssel beidseitig verschweißt

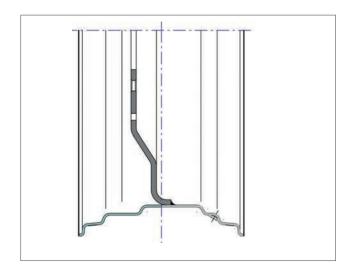
- stabile Ausführung durch beidseitige Verschweißung
- umlaufende vollverschweißte Naht
- Ausführung in der Regel ab 24"-Felgen
- mehrere Planflächendurchmesser herstellbar
- verschiedenste Radschüsseltiefen und Dicken machbar
- durch beidseitige Verschweißung perfekte Lackierung möglich

Radschüsseln aus eigener Fertigung

- Material aus Feinkornstahl
- Radschüsseldicke 8-12 mm für Kleinfelgen bis 20"
- Radschüsseldicke 10-18 mm für Großfelgen ab 24" bis 54"
- Radschüsseldicke 20-25 mm möglich, daher eingeschränkte Radschüsseltiefen
- Radschüsseltiefe 50 mm bis 200 mm aus einem Stück
- Geschweißte Radschüsseltiefe bis 300 mm möglich mit Topfkonstruktion, hohe Radschüsseltiefen mit großer Planfläche möglich

Bearbeitung: Mittenloch und Bohrungen an CNC-Bearbeitungszentren

- präzise Ausführung der Radanschlüsse
- verschiedenste Radanschlüsse möglich
- falls notwendig Planen der Planfläche



Radschüssel einseitig verschweißt

- Verwendung bei Kleinfelgen bis 20"
- für 24"-Felgen mit großem Radanschluss 290/330/8
- eingeschränkte Einpresstiefen wenn Zusatzlochkreis Ø430/6 benötigt wird

Zusatzleistung: Optionen

- Zusatzlochkreis für Radgewicht
- Zusatzlochkreis für Zwillingskupplung
- Bohrungen für Zwillingsfelgenanschluss
- Ventilschutz offen und geschraubt
- Boxfelgen
- verstärkte Felgenhornausführungen
- 2. Ventilloch für Luftdruckregelanlagen (Bsp. Zollrohr aufschweißen)

Lackierung:

- 2-Komponenten-Grundierung und
- 2-Komponenten-Decklackierung
 (= 2K-Lackierung)
- Pulverbeschichtung
- 2-farbige Lackierung möglich

Felgen mit hohen Einpresstiefen

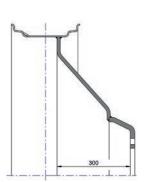
Sind besondere Spurweiten erforderlich, welche sich nicht mit Standard-Fix- oder -Verstellfelgen realisieren lassen, bieten Felgen mit einer hohen Einpresstiefe eine Lösungsmöglichkeit.

Zu beachten ist jedoch, dass ab einer bestimmten Einpresstiefe höhere Toleranzen für Höhen- und Seitenschlag gelten.



Standardradschüssel 50/75/100 mm

Materialstärken: 12,13,14,15,16 und 18 mm Planflächen: 350/400/500 mm Ausführung nach Machbarkeit



Spezialradschüssel 250 mm

Materialstärken: 15 und 19 mm Planfläche: 350 mm Siehe technischer Hinweis



Sonderradschüssel 150 mm

Materialstärken: 12,13,14,15 und 16 mm Planflächen: 400/500mm Ausführung nach Machbarkeit



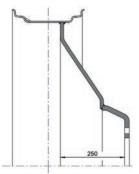
Fixfelge W10x48 ET-343 mm

mit Spezialradschüssel 300 mm für JD, AW1664, Spur 2350 mm



Sonderradschüssel 200 mm

Materialstärken: 13,15 und 16 mm Planflächen: 400/500 mm Ausführung nach Machbarkeit



Spezialradschüssel 300 mm

Materialstärken: 15 und 19 mm Planfläche: 350 mm Siehe technischer Hinweis



Technischer Hinweis

Für Felgen mit Sonderradschüssel 200 mm und Spezialradschüssel 250 mm und 300 mm gelten wesentlich höhere Toleranzwerte für Höhen- und Seitenschlag, eine eventuelle Laufunruhe kann daher nicht reklamiert werden. Ausgenommen sind auch Gewährleistungsansprüche für unregelmäßigen Reifenabrieb, Achs- oder Lagerschäden am Fahrzeug. Sämtliche hergestellten Felgen sind Sonderanfertigungen und daher ist keine Rückgabe möglich.



Felge mit Topfkonstruktion

Um eine extrem hohe Einpresstiefe mit großer Planfläche für Anschluss 330/8, 335/10, 405/8 und 425/12 zu erreichen, ist eine geschweißte Topfkonstruktion notwendig. Auch hier gelten wesentlich höhere Toleranzwerte für Höhen- und Seitenschlag, eine eventuelle Laufunruhe kann daher nicht reklamiert werden. Ausgenommen sind auch Gewährleistungsansprüche für unregelmäßigen Reifenabrieb, Achs- oder Lagerschäden am Fahrzeug.

- Im Straßeneinsatz bis max. 30 km/h freigegeben
- Tragfähigkeit max. 60 % der Tragfähigkeit vom Reifen
- Für Ausnahmen ist unbedingt Rücksprache zu halten





Ringverstellfelge

- Durch das Umschrauben der Radschüssel erreicht man verschiedenste Einpresstiefen bzw. Spurweiten.
- 24"-Felgen in 6-Stern Ausführung (auch 8-Stern möglich)
 28"-Felgen in 6- und 8-Stern-Ausführung ab 30 "
 in 8-Stern-Ausführung
- 12-Stern-Ausführung für schwere Traktoren
- Radschüsseldicken von 12 bis 15 mm
- verschiedenste Radschüsseltiefen bis 150 mm möglich
- verminderte Tragfähigkeit (Nachteil gegenüber Fixfelgen)
- nach Möglichkeit Fixfelgen bevorzugen
- auch 3-teilige Felgen verfügbar









Individuelle Forstfelge

Forstfelgen sind für den Spezialeinsatz im Forst konzipiert. Aufgrund der extremen Einsatzbedingungen sind diese Felgen mit einer vollverschweißten Radscheibe und einer zusätzlichen Felgenhornverstärkung ausgestattet. Der zusätzliche Ventilschutz bewahrt das Ventil vor Abrissschäden. Je nach Fahrzeug und Anwendung kann eine individuelle Einpresstiefe und Lackierung gewählt werden.

Merkmale der Forstfelge gegenüber Traktorfelgen

- Ventilschutz offen/halbrund (VSH)
- Ventilschutz voll mit schraubbaren Verschluss (VSV)
- Boxfelgen / Felgenhorn verstärkt
- Forstverstärkte Felge mit Spickel





Ventilschutz offen/ halbrund (VSH)



Ventilschutz voll mit schraubbarem Verschluss (VSV)



Boxfelge Felgenhorn verstärkt



Forstverstärkte Felge mit Spickel

LED-Druckwächter (472.00.995)



Set 1 beinhaltet 4 LED Druckwächter

Bohnenkamp Luftdruck Kontroll System (LKS) "LED-Druckwächter" Der korrekte Luftdruck der Reifen ist extrem wichtig. Das Bohnenkamp LKS ist optimal auf die OTR Einsätze geeignet.

- Die LED Leuchte blinkt ROT wenn der eingestellte Luftdruck unterschritten wird
- Wird die Batterie schwach (nach ca. 3 Jahren) blinkt sie GELB
- Einfache Montage und individuelle Kalibrierung
- Längere Lebensdauer der Reifen
- Echtzeit-Messung des Luftdrucks



Traktorfelgen und Sonderlösungen

Spurverbreiterung

Eine weitere Möglichkeit zur Erhöhung der Spurbreite sind Spurverbreiterungen. Diese werden zwischen den Lochkranz des Traktors und den Lochkranz der Felge geschraubt.

Spurverbreiterungen werden erst nach Rücksprache mit uns angeboten und gefertigt. Fertigung abhängig von Fahrzeugtyp, Radanschluss, Bauhöhe, usw.



Radanschluss	Inkl. Radbolzen	Durchmesser der Spurverbreiterung ca.
140/203,2/8	M18x1,5/M20x1,5	
150/203,2/8	M18x1,5	
153/203,2/8	M18x1,5/M20x1,5	Ø 368 mm
161/205/6	M18x1,5	
221/275/8	M18x1,5/M20x1,5	
290/330/8	M16x1,5	
281/335/10	M20x1,5/M22x1,5	Ø 430 mm
für Vorderachse		
281/335/10	M20x1,5/M22x1,5	
für Hinterachse mit		Ø 430 mm
18 mm Scheiben		
371/425/12	M22x1,5	Ø 520 mm

Weitere Anschlüsse auf Anfrage

Bauhöhen: 80 - 100 mm

101 - 150 mm

151 - 225 mm

Ausführung:

in grundierter Ausführung (grau)

Aufpreis für Lackierung in Traktorfarbe

inkl. Radbolzen blank (ohne Radmuttern)

inkl. Lochausschnitt Ø ca. 45 mm im Lochkreis für die einfachere Befestigung der Radmuttern an der Radnabe, daher Nabenansatz außen zur Verstärkung der Achsverbreiterung von Vorteil inkl. Nabenansatz außen - falls technisch herstellbar



Technischer Hinweis

Keine Garantie für Höhen- und Seitenschlag. Die Achsverbreiterung ist nur für den Arbeitseinsatz in Reihenkulturen mit niedriger Geschwindigkeit bis 10 km/h geeignet bzw. zulässig. Das heißt, diese Spurverbreiterung darf nicht für den normalen täglichen Einsatz verwendet werden (z. B. zur Verbreiterung der Spur für den Ketteneinsatz).

Bitte technischen Hinweis unbedingt dem Endverbraucher mitteilen!



Verschiedenste Sonderlösungen sind möglich - sprechen Sie uns gerne an!



Anschlüsse für Reifendruckregelanlage

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung
445.00.001	Kugelhahn mit Handhebel , Nylon Dichtring für G ½" und Verschlussschraube
445.00.004	Verschraubung
445.00.005	Ventildurchführung
445.00.006	Edelstahlmutter für G ½"
445.00.007	Scheibe VA - M20
445.00.008	Verschlusskappe
445.00.010	Montagesatz für Reifendruckregelanlage (Verschraubung, Dichtung, Mutter, Kugelhahn\Verschlussschraube, Dichtring)
445.00.011	Montagesatz für Reifendruckregelanlage (Verschraubung, Dichtung, Mutter \ Verschlussschraube)
448.03.333	Inbus-Verschlussstopfen G3/8" mit O-Ring \ für Reifendruckregelanlage
448.03.340	PTG Steckkupplung Adapter für Boka RDA \ Airbooster System, 3/8" Außengewinde
448.03.341	Steckkupplung Adapter für Boka RDA, 3/8" Außengewinde \ NW 7,2 \ Edelstahl
448.03.344	Einschraubwinkel 90°\2 X 3/8" Außengewinde \ Edelstahl
448.03.345	Schutzkappe SK25 \ mit Kordel und Schlaufe
412.95.000	Airbooster Reifenfüll- und Schnellentlüftungs-Set im Tragekoffer
472.01.038	LKW Felgenventil RG18, Wasserventil zum Schrauben
600.09.010	Schnell-Entlüftungsventil \ inkl. Schutzkappe und Dichtsatz \ zum Aufschrauben *Viererpack*
600.09.011	Aufschraubnippel für RDA \ inkl. Schutzkappe *Viererpack*, PTG



445.00.001 | Kugelhahn



445.00.004 | Verschraubung



445.00.005 | Ventildurchführung



445.00.006 Edelstahlmutter für G 1/2"



445.00.007 | Scheibe VA - M20



445.00.008 | Verschlusskappe



445.00.010 | Montagesatz mit Kugelhahn



445.00.011 | Montagesatz mit Verschlussschraube



448.03.333 | Inbus Verschlussstopfen



448.03.340 PTG Steckkupplung



448.03.341 Steckkupplung Adapter Edelstahl



448.03.344 | Einschraubwinkel



448.03.345 | Schutzkappe



412.95.000 | Airbooster



472.01.038 | LKW Felgenventil TR 618



600.09.010 | Schnell-Entlüftungs ventil



600.09.011 | Aufschraubnippel

Anschlüsse für Reifendruckregelanlage

Montagesätze für Felgen mit zusätzlicher Bohrung Ø 27,5 mm

Montagesatz mit Kugelhahn (445.00.010)



bestehend aus:

445.00.001 | Kugelhahn 445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA - M20

Montagesatz mit Verschlussstopfen



bestehend aus:

445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA - M20 448.03.333 | Inbus Verschlussstopfen

Montagesatz mit Steckkupplung Adapter



bestehend aus:

445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA – M20 448.03.341 | Steckkupplung Adapter Edelstahl

Montagesatz mit PTG Steckkupplung



bestehend aus:

445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA - M20 448.03.340 | PTG Steckkupplung 448.03.345 | Schutzkappe

Montagesatz mit Winkel und Steckkupplung Adapter



bestehend aus:

445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA - M20 448.03.344 | Einschraubwinkel 448.03.341 | Steckkupplung Adapter Edelstahl 448.03.345 | Schutzkappe

Montagesatz mit Winkel und PTG Steckkupplung

448.03.345 | Schutzkappe



bestehend aus:

445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA – M20 448.03.344 | Einschraubwinkel 448.03.340 | PTG Steckkupplung 448.03.345 | Schutzkappe



Wichtig:

Gewinde stets mit geeignetem Dichtmittel abdichten!

Montagesatz mit Winkel und Verschlussstopfen



bestehend aus:

445.00.004 | Verschraubung 445.00.005 | Ventildurchführung 445.00.006 | Edelstahlmutter für G ½" 445.00.007 | Scheibe VA - M20 448.03.344 | Einschraubwinkel 448.03.333 | Inbus Verschlussstopfen

Montagesatz mit Felgenventil und Aufschraubnippel



bestehend aus:

472.01.038 LKW Felgenventil RG18 600.09.011 Aufschraubnippel

für Airbooster Plus

Montagesatz mit Felgenventil und Schnell-Entlüftungsventil



bestehend aus:

472.01.038 LKW Felgenventil RG18 600.09.010 Schnell-Entlüftungsventil

für Airbooster

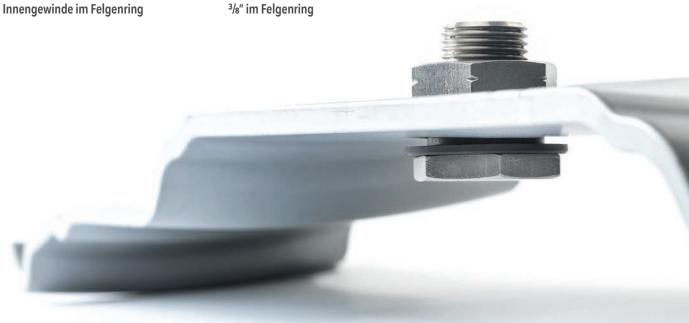


Rohrmuffe mit ½", 3/8" Innengewinde im Felgenring



Extra Loch mit Gewinde ³/₈" im Felgenring

Weitere individuell auf den Kunden angepasste Lösungen auf Anfrage möglich!





Zwillingsfelgen System STOCKS

Zwillingsfelgen

Zwillingsradsysteme ermöglichen eine bessere Bodendruckverteilung auf weniger tragfähigen oder zu schonenden Böden. Die verschiedenen Systeme unterscheiden sich grundsätzlich in puncto Befestigungssystem und Größe des Fahrzeugs. Jedoch fließen auch betriebliche Faktoren in die Entscheidung für ein Doppelradsystem mit ein.

Soll ein Radsatz angeschafft werden, welcher ausschließlich zur Doppelbereifung eingesetzt wird, bieten wir Ihnen zwei unterschiedliche Systeme. Für Traktoren und Radlader bis 120 PS das System Trinker. Für größere Traktoren oder Erntemaschinen empfehlen wir das System von dem englischen Hersteller Stocks. Bei dem von Stocks angebotenem System verfügt das Doppelrad über eine spezielle Felge ohne Felgenschüssel. Somit kann das Rad nur als Doppelrad eingesetzt werden.

Sollen Räder oder Felgen sowohl im Doppelals auch im Einzelbetrieb am Fahrzeug genutzt werden, so kann dies mit der Zwillingskupplung von Trinker gelöst werden. Die Kupplungshälften dieses Systems werden an die Felgenschüsseln des Traktor- und des Doppelrades geschraubt und anschließend verzahnt. Das System kann sowohl für Pflegeräder als auch für Standardräder genutzt werden. Unterschiedliche Einpresstiefen stellen ebenfalls kein Problem dar.









Der englische Hersteller STOCKS fertigt seit Jahren hochwertige Zwillingsradsysteme für den professionellen Einsatz auf Großtraktoren und Erntemaschinen.

Vorteile

- Montage durch eine Person
- in jeder Position problemlos anzubringen
- TÜV geprüft
- auch als Drillingsrad kombinierbar
- Grundiert ab Lager, gegen Aufpreis auch in jeder gewünschten Farbe lieferbar
- Erstklassige Qualität mit extrem starker Klemmschiene, die in einem speziellen Verfahren maschinengeschweißt wird
- Distanzringe bis zu 6 mm stark, inklusive Profilierung, um exakt in den konischen Wulstsitz der Felge zu passen und ein Verkanten im Hauptrad zu verhindern
- Alle Verschlussteile bestehen aus geschmiedetem Stahl und sind garantiert unzerbrechlich











Zwillingsfelgen System STOCKS

Spindel mit Haken

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung		
Spindeln			
651.60.040 651.60.050	Spindel mit Haken 914 mm Spindel mit Haken 1270 mm		
Verschluss			
651.60.110	Verschluss mit Distanzbügel		
Schließrohr			
651.60.150	Schließrohr		
Ösenmutter	n		
651.60.200	Ösenmutter "E" M16x1,5		
651.60.260	Ösenmutter "H" M16x2,0		
651.60.240	Ösenmutter "F" M18x1,5		
651.60.270	Ösenmutter "N" M20x1,5		
651.60.250	Ösenmutter "G" M20x2,5		
651.60.210	Ösenmutter "L" M22x1,5		
Ösenmuttern mit Keil und Bolzen			
651.60.280	Ösenmutter M16x1,5		
651.60.285	Ösenmutter M18x1,5		
Ösenschrau	be		
651.60.205	Ösenmutter "GB" M20x2,5 JD VA		
651.60.220	Ösenmutter "T" M22x75 JD Gussnabe		
Schrauben f	ür Ösenmutter		
651.60.242	Schraube für Öse "F" M18x1,5x40		
651.60.243	Schraube für Öse "F" M18x1,5x50		
651.60.245	Schraube für Öse "E" M16x1,5x35		
Keilscheibei	1		
651.60.650	Keilscheibe 10° Bohrung M18		
651.60.654	Keilscheibe 15° Bohrung M18		
651.60.651	Keilscheibe 20° Bohrung M18		
651.60.652	Keilscheibe 30° Bohrung M18		
/54 /0 /50	W.C.L. II. D.L. 1440		

Spindel mit Kalottenkopf nur für HD+

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung
Spindeln	
651.60.415	Kalottenadapter mit Spindel 914 mm
Verschluss	
651.60.110	Verschluss mit Distanzbügel
Schließrohr	
651.60.150	Verschluss mit Distanzbügel
Kalottenmu	ttern inklusive Bolzen und Scheibe
651.60.636	Kalottenmutter HD+ M18x1,5
Kalottensch	raube
651.60.644	Kalottenmutter HD+ M22x2,5 für JD Gussnabe
Schrauben f	ür Ösenmutter
651.60.242	Schraube für Öse "F" M18x1,5x40
651.60.243	Schraube für Öse "F" M18x1,5x50
651.60.245	Schraube für Öse "E" M16x1,5x35
Keilscheibei	1
651.60.650	Keilscheibe 10° Bohrung M18
651.60.654	Keilscheibe 15° Bohrung M18
651.60.651 651.60.652	Keilscheibe 20° Bohrung M18 Keilscheibe 30° Bohrung M18
651.60.653	V-Scheibe Bohrung M18

Vorteil bei diesem System:

• leichtes Nachstellen der Spindellänge

• Einsatz bei Radgewichten

651.60.653 V-Scheibe Bohrung M18



Zubehörteile System STOCKS

Ösenmutter



651.60.200 | Öse E M 16 x 1,5 651.60.240 | Öse F M 18 x 1,5 651.60.250 | Öse G M 20 x 2,5 651.60.260 | Öse H M 16 x 2,0 651.60.270 | Öse N M 20 x 1,5

Ösenmuttern mit Keil und Bolzen



und Bolzen M16 angewinkelt DZW 651.60.285 Ösenmutter mit Keil und Bolzen M18 angewinkelt DZW

651.60.280 | Ösenmutter mit Keil

Ösenschraube (T / GB)



651.60.205 | Ösenmutter "GB" JD 8R VA M20 x 2,5 651.60.220 | Ösenmutter "T" JD 80 Anschluss M22 x 75

Spindel mit Haken



651.60.040 | 914 mm Spindel 651.60.050 | 1270 mm Spindel

Verschluss



651.60.110 Verschluss mit Distanzbügel

Schließrohr



651.60.150 Schließrohr

Schraube für Ösenmutter



651.60.242 | M18 x 1,5 x 40 Schraube "F" galv. verz. 651.60.243 | M18 x 1,5 x 50 Schraube 651.60.245 | M16 x 1,5 x 35 Schraube "E" galv. verz.

Kalottenmutter



651.60.636 | Kalottenmutter M18 - 1,5 HD Plus

Kalottenadapter mit Spindel



651.60.415 Kalottenadapter mit Spindel 914 mm

Kalottenadapter ohne Spindel



651.60.410 Kalottenadapter einteilig ohne Spindel

Keilscheiben



651.60.650 | Ausgleichsscheibe 10° 651.60.654 | Ausgleichsscheibe 15° 651.60.651 | Ausgleichsscheibe 20° 651.60.652 | Ausgleichsscheibe 30° 651.60.653 | Ausgleichsscheibe V



Zubehörteile System STOCKS

Montageanleitung

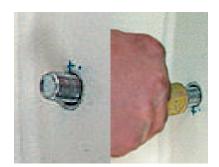
1.



Sichern des Montagebereichs

Der Schlepper muss zunächst auf einen Holzblock gefahren werden. Um zu verhindern, dass Personen eingeklemmt werden, falls das Zwillingsrad umfallen sollte, ist unbedingt auf einen ausreichenden Seitenabstand zu achten. Idealerweise wird der Montagebereich abgesperrt.

2.



Anbringen der Ringmuttern

Für einen festen Sitz des Zwillingsrades müssen die Ringmuttern möglichst gleichmäßig verteilt auf dem Schlepperrad angebracht werden. Achten Sie bitte darauf, dass die Ringmuttern fest angezogen werden.

3.



Positionierung der Räder

Zwillings- und Schlepperrad werden nebeneinander gerollt. Das Distanzband des Zwillingsrades wird in den Fasenabschnitt des Traktorrades eingepasst. Dann wird das Zwillingsrad in das Traktorrad gekippt.

Sicherheitshinweis: Wir empfehlen das Handling der Räder mit unserem Radhebe- und Wechselwagen (Art. Nr. 600.05.500).

4.



Einhaken der Spindeln

Die Hakeneinheit der ersten Halteklemme kann jetzt eingesetzt werden. Dafür muss die Länge entsprechend eingestellt werden. Sollte es Probleme mit dem exakten Sitz der Hakeneinheit geben, kann der Haken mit einer Säge zugeschnitten werden.

5.



Anziehen mit dem Schließrohr

Um die richtige Radspannung zu erzielen, wird die Halteklammer mit Hilfe eines Verlängerungsrohres und so viel Kraft wie möglich mit dem Stocks Schließrohr angezogen. **6.**



Fortsetzung der Montage

Die Montage der weiteren Spindeln erfolgt über Kreuz.

7.



Fortsetzung der Montag Regulieren des Luftdrucks

Der Luftdruck muss gemäß der Reifendrucktabelle eingestellt werden. Um die Vorteile bezüglich Zugkraft und Bodenschonung voll auszunutzen, empfiehlt es sich, den Luftdruck der Zwillingsräder so weit abzusenken, bis der vom Hersteller vorgeschriebene Mindestwert im Rahmen der Tragfähigkeit erreicht ist.

8.



Erster Einsatz der Räder

Die Räder fahren sich während der ersten Einsatzstunden ein und sollten danach möglichst noch einmal nachgezogen werden. Wichtig ist, dass die Klemmspannung regelmäßig überprüft wird.



Zwillingsfelgen System TRINKER

Zwillingsradsystem

Der Clou an den praktisch entwickelten Zwillingsrädern des Herstellers TRINKER ist sicherlich der Schnellverschluss, der viele Vorteile bietet.

Sehen Sie selbst!

TRINKER-Zwillingsräder verringern den Bodendruck, steigern die Hangtauglichkeit, verbessern die Zugkraft und sparen Treibstoff durch weniger Schlupf.

TRINKER-Zwillingsräder gibt es auch für Transporter, Kleintraktoren, Ladewagen, Miststreuer, Traktorvorderräder usw.

- Sie sind im Handumdrehen anzukuppeln
- Erspart Schweißarbeiten am Traktorrad
- Bügel- und Mitnehmerklauen sowie Verstrebungen im Radinneren sind überflüssig
- Verspannen der Zwillingsräder durch Anziehen des Hakenverschlusses mittels mitgelieferter Handkurbel
- Keine vorstehenden Teile am Traktorrad
- Abstand zwischen den Rädern wird durch einen Distanzring sichergestellt
- Montage durch 1 Person
- Decklack weiß



Bezeichnung			
5J	Х	12	
7J	Х	12	
9.00	Χ	12	
10.501	Х	12	
5J	Х	15	
7J	Χ	15	
8LB	Х	15	
10LB	Х	15	
13LB	Х	15	
9.00	Х	15.3	
4.50E	Х	16	
5.50F	Χ	16	
W8	Х	16	
W10	Х	16	

11 x 16 13 x 17 5.50F x 18 9 x 18 11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24 W8 x 24	Bezeichnung			
13 x 17 5.50F x 18 9 x 18 11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24				
5.50F x 18 9 x 18 11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24	11	Χ	16	
5.50F x 18 9 x 18 11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24				
9 x 18 11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24	13	Χ	17	
9 x 18 11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24				
11 x 18 13 x 18 5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24		Χ		
13		Χ		
5.50F x 20 W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24		Χ		
W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24	13	Χ	18	
W8 x 20 9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24				
9 x 20 11 x 20 13 x 20 W7 x 24		Χ		
11 x 20 13 x 20 W7 x 24		Χ		
13 x 20 W7 x 24		Χ		
W7 x 24		Χ		
	13	Χ	20	
W8 x 24		Χ		
	W8	Χ	24	

Bezeichnung			
W10	Χ	24	
W12	Χ	24	
W13	Χ	24	
W15	Χ	24	
DW12	Χ	26	
DW14	Χ	26	
DW16	Χ	26	
W7	Χ	28	
W8	Χ	28	
W10	Χ	28	
W12	Χ	28	
W14	Χ	28	
W15	Χ	28	
W12	Х	30	

Bezeichnung				
	DW15	Χ	30	
	DW16	Χ	30	
	W7	Χ	32	
	W8	Χ	32	
	W10	Χ	32	
	W15	Χ	34	
	W8	Χ	36	
	W10	Χ	36	
	W12	Χ	36	
	W10	Χ	38	
	W12	Χ	38	
	W15	Χ	38	

Zwillingsfelgen mit unterschiedlichem Felgendurchmesser und anderen Verschlusszahlen sind auf Anfrage erhältlich.



Zwillingskupplung System

Kupplungshälften

Die Zwillingskupplungshälften werden am Zusatzlochkreis des Traktorrades und des Zwillingsrades montiert, wobei an den Kupplungshälften bei Verbund verzahnende Zahnkränze angeordnet bzw. im Eingriff sind.

Dadurch ist eine einfache Zwillingsradmontage in jeder Stellung mit einer Kopfschraube möglich. Sollte das Traktorrad auch als Zwillingsrad gefahren werden, dann werden lediglich die lösbaren Brücken (Stege) getauscht, wobei die Kupplungshälften am Rad verschraubt bleiben können. Aufgrund der verschiedenen Bauhöhen der Kupplungshälften können gewünschte Abstände zwischen den Reifen erreicht werden.

Zwillingskupplung für starre Achsen					
71/420	1: 420.00	21 C			
ZK 130	bis 130 PS	mit Kopfspindel			
ZK 200	bis 200 PS	mit Kopfspindel			
ZK 270	bis 270 PS	mit Kopfspindel			
ZK 400	bis 400 PS	mit Kopfspindel			

Zwillingskupplung für Vorderachse 371/425/12-Loch					
ZK 130		mit Kopfspindel			
ZN 130		mit kopispinaei			

Zwillingskupplung für Verschiebeachsen (Bar Axle)						
	ı					
ZK 200 VS	bis 200 PS	mit Hohlschraube				
ZK 270 VS	bis 270 PS	mit Hohlschraube				
ZK 400 VS	bis 400 PS	mit Hohlschraube				



Zwillingskupplung für starre Achsen



Zwillingskupplung für Verschiebeachse mit Hohlschraube



Zwillingsfelgen System TRINKER

Zwillingskupplung System

CNC-gefräste Verzahnung

- daher perfekter Sitz in jeder Position
- direkte Übertragung der Kräfte in Fahrtrichtung
- geringe Abnutzung an der Verzahnung
- optisch sehr ansprechend

Kupplungshälften

- individuelle Breiten herstellbar
- Bereifungsabstand nach Wunsch
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- kein Führungsring an der schlepperseitigen Kupplungshälfte notwendig
- Standardlackierung in 2K-Lack weiß
- Lackierung auf Wunsch in Felgenfarbe

Flansche

- Standard für Zusatzlochkreis Ø430/6-Loch und Ø430/12-Loch
- andere ZLK möglich, wie z. B. Ø500/6
- Befestigung am Radanschluss auch möglich, jedoch nicht empfehlenswert

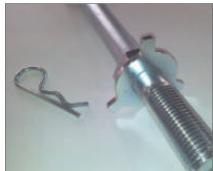
Lösbare Brücke

- lösbare Brücke (auch Steg) in Sternausführung
- gefräste Verdrehsicherung gegen das Lösen der Kopfschraube
- galvanisch verzinkt
- optisch sehr ansprechend

Kopfspindel

- ausreichend dimensionierte Kopfschraube mit Ring - mit Anschlag für Verdrehsicherung
- inkl. Splint (Vorstecker)
- einfaches Schrauben mit Stange bzw.
 Verlängerung
- galvanisch verzinkt
- optisch sehr ansprechend











Gesamtsortiment FORST und AGRAR



Technische Informationen

Bezeichnungen und Abmessungen von Felgen

Nach der Definition der Felgenhersteller besteht das Rad aus der Felge und der Schüssel. Diese ergeben zusammen ein Rad. Das Felgenprofil ist genormt, damit der korrekte und sichere Sitz des Reifens gewährleistet ist.

In der Praxis wird normalerweise die Kombination aus Felgenring und Schüssel als Felge und die Kombination aus Felge und Reifen als Rad bezeichnet. Dieses sind auch die Bezeichnungen, die für den folgenden Teil gelten.

Die Bezeichnungen von Felgen sind genormt. Hierfür gelten folgende Definitionen:

Maulweite der Felge

Die Maulweite (Felgenbreite) wird zwischen den Felgenhörnern gemessen.

Felgendurchmesser

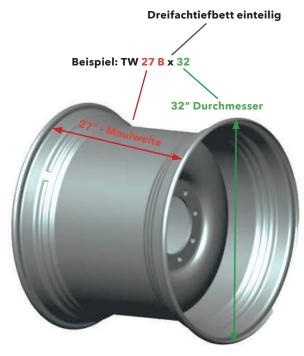
Der Felgendurchmesser wird zwischen den Felgenschultern ermittelt. Er entspricht dem Innendurchmesser des zu verwendenden Reifens und wird in Zoll angegeben.

Felgenausführung

Je nach der Form des Felgenrings wird zwischen Tiefbettfelge (W), Doppeltiefbettfelge (DW) oder Dreifachtiefbettfelge (TW) unterschieden.

Felgenhorn

Das Felgenhorn hält den Reifenwulst im aufgepumpten Zustand des Reifens fest. Je nach Höhe des Felgenhorns unterscheidet man verschiedene Codes (siehe Infobox).



Achtung: klein, aber wichtig!

x = Bezeichnung einteilig TW27 x 32" -= Bezeichnung mehrteilig 14.00 - 25/1.5

Quelle: GKN



Codes für die Felgenausführung:

W = Tiefbett
DW = Doppeltiefbett
TW = Dreifachtiefbett

Beispiele für die Codes:

D = 17,5 mm E = 19,8 mm F = 22,2 mm

Bedeutung der Felgenkennzeichnung am Beispiel der Traktorvorderradfelge W14L x 20

W = Code für die Felgenform (einfaches Tiefbett)

14 = Maulweite in Zoll (zwischen den Felgenhörnern)

L = Code für die Felgenhornausführung

20 = Felgendurchmesser in Zoll

FelgenhornAusführung (L) Maulweite (14°) Felgendurchmesser (20°)

Bedeutung der Felgenkennzeichnung am Beispiel der Traktor-Hinterradfelge DW12L x 38

DW = Code für die Felgenform (Doppeltiefbett)

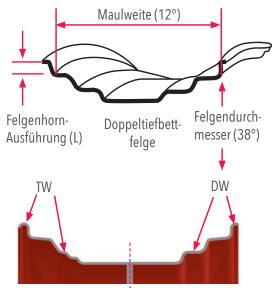
12 = Maulweite in Zoll (zwischen den Felgenhörnern)

L = Code für die Felgenhornausführung

38 = Felgendurchmesser in Zoll

DW-Doppeltiefbettfelge

W-Tiefbettfelge



4,7 mm Materialdicke 5,2 mm Materialdicke

Bedeutung der Felgenkennzeichnung am Beispiel der Traktorhinterradfelge TW30 x 42

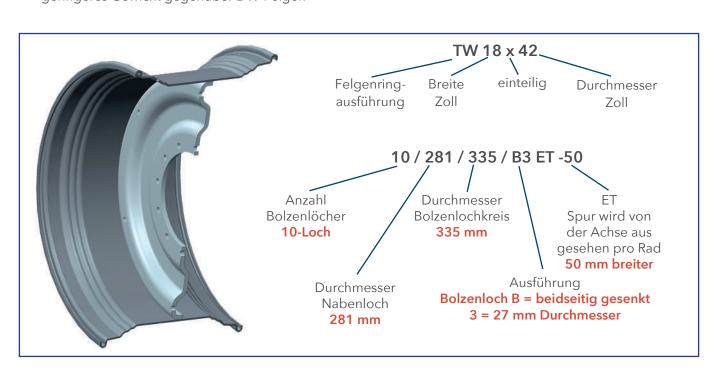
TW = Code für die Felgenform (Dreifachtiefbett)

30 = Maulweite in Zoll (zwischen den Felgenhörnern)

42 = Felgendurchmesser in Zoll

Vorteile der TW-Felgen

- + höhere Stabilität (trotz geringerer Materialdicke)
- + Langlebigkeit (reduzierte Spitzenbelastungen im Kröpfbereich)
- + erleichterte und schonende Reifenmontage
- + geringeres Gewicht gegenüber DW-Felgen





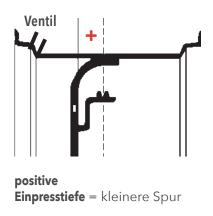
Technische Informationen

Einpresstiefen

Die Einpresstiefe ist das Maß von der Felgenmitte bis zur inneren Anlagefläche der Felgenschüssel, wo das Rad an der Nabe befestigt wird.

Die Einpresstiefe kann als positiv (+) oder als negativ (-) bezeichnet werden.

Eine positive Einpresstiefe ergibt eine engere Spurweite. Eine negative Einpresstiefe ergibt eine breitere Spurweite. In den nachfolgenden Zeichnungen wird dies dargestellt:





Errechnen der Einpresstiefe

Einpresstiefe = Lattenmaß innen - Lattenmaß außen +Schüsselstärke
2

Lattenmaß, d. h. die Distanz zwischen der Innenseite des Reifens und der Nabenseite der Radschüssel



Hinweis

Bei einer positiven (+) Einpresstiefe wird die Spur kleiner. Bei einer negativen (-) Einpresstiefe wird die Spur größer. Bei einer Einpresstiefe von 0 mm sind das Spurmaß und die Achsweite (Flanschmaß) gleich.

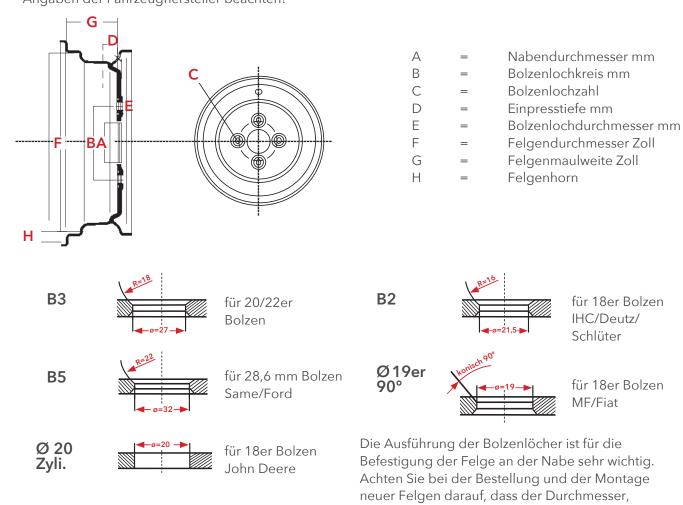






Bolzenlöcher

Felgen mit Bolzenanschluss haben ein Nabenloch und mehrere Bolzenlöcher zur Befestigung an der Nabe. Bei der Befestigung der Räder an der Nabe ist es von größter Wichtigkeit, dass die Muttern festgezogen und nach kurzer Gebrauchszeit erneut nachgezogen werden. Bolzen und Muttern müssen regelmäßig kontrolliert werden, die Häufigkeit der Kontrollen ist abhängig von der Intensität des Gebrauchs. Angaben der Fahrzeughersteller beachten!



der Konus und das Kugelbett der Bolzenlöcher

variieren können.

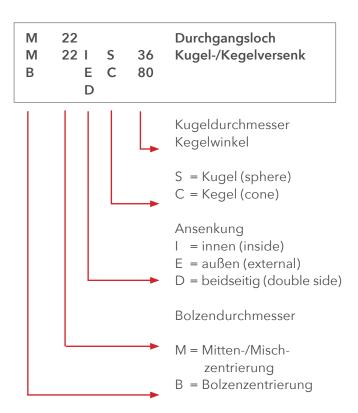
Die häufigsten Anschlussarten

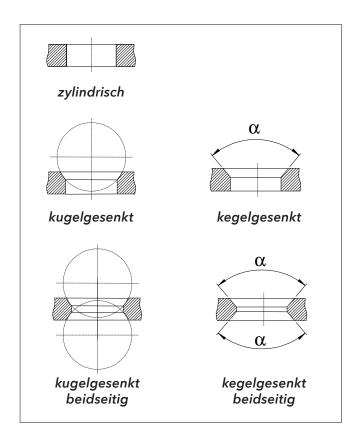
Anzahl Bolzen	Nabenloch Ø	Bolzenlochkreis mm
4	60	100
5	67	112
5	94	140
5	110	160
6	110	150
6	161	205
8	221	275
8	290	330
8	362,5	405
10	281	335
12	371	425
12	760	814



Technische Informationen

Bolzenlochbezeichnung nach EUWA* ES 3.15





^{*} EUWA= Association of European Wheel Manufacturers

Für Räder mit Bolzenzentrierung (Kugelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel- Ø	Gewinde
B14 DS 28	B1	18,5	24	28	M14 x 1,5
B14 ES 28	A1	18,5	24	28	M14 x 1,5
B18 DS 32	B2	21,5	27	32	M18 x 1,5
B18 ES 32	A2	21,5	27	32	M18 x 1,5
B22 DS 36	В3	27	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
B22 ES 36	А3	27	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
B19 DS 44,4	B5	32,5	37,5	44,4	3/4"
B19 ES 44,4	A5	32,5	37,5	44,4	3/4"

Für Räder mit Doppelzentrierung (Kugelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel- Ø	Gewinde
M18 DS 32	B2	21,5	27	32	M18 x 1,5
M18 ES 32	A2	21,5	27	32	M18 x 1,5
M22 DS 36	B33	26	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
M22 ES 36	A33	26	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
M19 DS 44,4	B5	32,5	37,5	44,4	3/4"
M19 ES 44,4	A5	32,5	37,5	44,4	3/4"

Für Räder mit Bolzenzentrierung (Kegelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel- Ø	Gewinde
B23 DC 80 B23 EC 80	B17 Δ17	25,4	31 31	80°	7/8" 7/8"

Für Räder mit Doppelzentrierung (Kegelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel- Ø	Gewinde
M23 DC 80 M23 FC 80	B37	26 26	31	80°	7/8" 7/8"

Für Räder mit Mittelzentrierung (zylindrische Bolzenlöcher)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel- Ø	Gewinde
M18	Ø 21				M18 x 1,5
M20	Ø 24				M20 x 1,5
M22	Ø 26				M22 x 1,5

Auswahl der passenden Felge

Grundsätzlich gilt: Montieren Sie einen Reifen immer auf eine vom Hersteller freigegebenen Felge! Die Montage auf einem falschen Felgendurchmesser oder einer falschen Ausführung kann zu ernsthaften Verletzungen während der Montage sowie zu einem Erlöschen der Betriebserlaubnis führen.

Angaben zur richtigen Felgengröße finden Sie in den technischen Daten des Herstellers. Diese müssen vor jeder Montage unbedingt geprüft werden. (Abb. 1)

Reifen- größe	Profil- bezeich- nung	Empfohlene und zugelassene Felgen	Breite in mm	Außen Ø in mm
540/65 R3 8	Agrimax RT 657	16 , 18	530	1667
VF 540/65 R 38 NRO	Agrimax V-FLECTO	20 , 18	549	1668
600/65 R 38	Agrimax RT 657	20 , 18	611	1745
650/65 R 38	Agrimax RT 657	20 , 18	645	1811
VF 650/65 R 38 NRO	Agrimax V-FLECTO	23 , 20/21	650	1825
710/70R38	Agrimax RT 765	23	716	1959

Abbildung 1 Informationen zu freigegebenen Felgen Die empfohlenen Felge ist in der Regel fett gedruckt.

Je nachdem, welche der freigegebenen Felgen Sie auswählen, kommt es zu Veränderungen im Fahrverhalten des Traktors.

Durch die Montage auf einer breiteren oder schmaleren Felge lassen sich folgende Veränderungen erzielen:

Verwendung breiterer Felgen



- Abflachung des Reifenprofils
- verbesserte Traktion auf lockeren Böden
- verminderte Traktion auf härteren Böden
- zusätzliche Belastung auf der Reifenschulter
- intensivere Abnutzung der Reifenschulter
- weniger flexible Seitenwand die Karkasse bricht und/oder löst sich ab

Verwendung schmalerer Felgen



- Lauffläche des Reifens wird abgerundet
- weniger Traktion auf dem Feld
- mögliche Montageprobleme
- mögliche Ablösung der Seitenwand
- starke Abnutzung in der Mitte der Lauffläche

Bei einem Fehler in der Montage kann es zum sogenannten "Felgenschlupf" kommen. Dieses bezeichnet das Drehen des Reifens auf der Felge.

Mögliche Ursachen hierfür können sein:

- zu niedriger Luftdruck
- inkorrekter Sitz der Reifenwulst auf der Felge
- ungeeignete Montagepaste
- ungeeigneter Reifen für das hohe Drehmoment
- zu kleine Felge

Sollte es zu einem Drehen auf der Felge kommen, sollte zuerst der Luftdruck und die verwendete Felgengröße mit dem Handbuch des Reifenherstellers verglichen werden. Entsprechen beide den Vorgaben, sollte der Reifen demontiert und neu aufgezogen werden. Besteht das Problem dennoch weiter, kontaktieren Sie gerne unsere Experten oder ggf. auch den Hersteller des Schleppers.



Technische Informationen

Räder- und Felgenmaße (Informationen für individuelle Räder)

Datum *		Kundenname	*	
Serien-Nr. *	Jahr *			** Lattenmaß
Dimension:	Vorderrad oder Felge		Hinterrad oder Fe	lge
B. Innenspur				
C. Spurmaß *				
D. Gesamtbreite *				
F. Achsweite (Flanschmaß) *				
E. Lochkreisdurchmesser				
G. Anzahl der Bolzenlöcher *				
Reifengröße *				
Reifenfabrikat u. Bezeichnung				
Lattenmaß**				
Innenbreite B Reifenspur C Achsweite (Flanschmaß) F		* Zusatzlochkreis Maße für Zusatz- lochkreis Anschluss für Reifendruckregel- anlage Felge verstärkt Sonstiges	Vorderachse ja nein ja nein ja nein	Hinterachse ja nein ja nein

Außenbreite D

^{*} Pflichtfelder

Notizen



Bohnenkamp AG Dieselstraße 14 · 49076 Osnabrück · Tel.: +49 541 12163-0 · www.bohnenkamp.com

Niederlassung Landshut, 84051 Altheim Vertriebsbüro Leipzig, 06184 Kabelsketal

Bohnenkamp s.r.o., 900 01 Modra, Slowakei Bohnenkamp Benelux B.V., 3905 KX Veenendaal, Niederlande Bohnenkamp Austria GesmbH, 4063 Hörsching, Österreich Bohnenkamp Suisse AG, 4466 Ormalingen, Schweiz Niederlassung Kletzin, 17111 Kletzin Vertriebsbüro Lüneburg, 21337 Lüneburg

Bohnenkamp A/S, 8464 Galten, Dänemark Bohnenkamp Sweden AB, S-33134 Värnamo, Schweden Bohnenkamp Eastern Group, LV-2127 Riga, Lettland Bohnenkamp Sp. z o.o., 92-410 Łódź, Polen